

# Mounting instructions

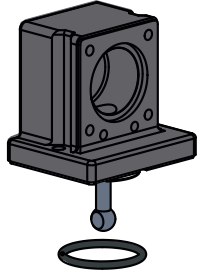
Type 160/161 solenoid valve

Wear Parts Set

## Montageanleitung

Typ 160/161 Magnetventil

Verschleissteilsatz



1272683  
MA\_00079 / DE EN / 01 (11.2021)  
© Georg Fischer Piping Systems Ltd  
CH-8201 Schaffhausen/Switzerland  
+41 52 631 30 26 / info.ps@georgfischer.com / www.gfps.com

Complete technical documentation via QR code or at:  
Vollständige technische Dokumentation über QR-Code oder unter:

[www.gfps.com/is-manuals-valves](http://www.gfps.com/is-manuals-valves)



The article numbers of the spare parts can be found in the global product range brochure or [here](#).  
Die Artikelnummern der Ersatzteile sind im Lieferprogramm oder [hier](#) erhältlich.

**Note**

Repairs may only be carried out by the manufacturer.  
Operating data may change if spare parts are replaced by the user.

**Hinweis**

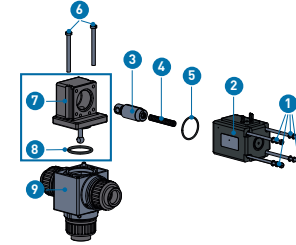
Reparaturen grundsätzlich im Herstellerwerk vornehmen lassen.  
Nach dem Austausch der Ersatzteile durch den Anwender können sich die Betriebsdaten ändern.

**+GF+****Designations**

Wear parts set consists of position 7 and 8.

**Bezeichnungen**

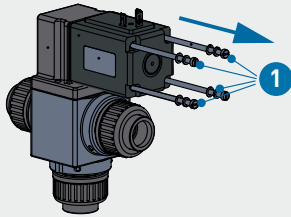
Verschleissteilsatz besteht aus Position 7 und 8.



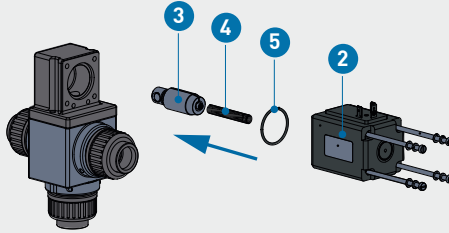
Description*	Beschreibung*
① Coil fixing screws	Spulensbefestigungsschrauben
② Coil	Spule
③ Core	Kern
④ Pressure spring	Druckfeder
⑤ O-ring (coil)	O-Ring (Spule)
⑥ Housing screws	Gehäuseschrauben
⑦ <b>Angle flange*</b>	<b>Winkelflansch*</b>
⑧ <b>O-ring (angle flange)</b>	<b>O-Ring (Winkelflansch)</b>
⑨ Housing	Gehäuse

\*including trunnion and sealing body / inklusive Schwingzapfen und Dichtkörper

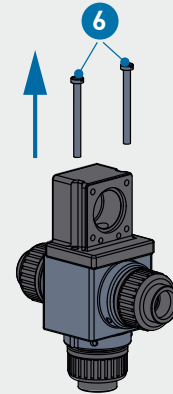
- 1** Remove the 4 coil fixing screws (1).  
Demontage der 4 Spulensbefestigungsschrauben (1).



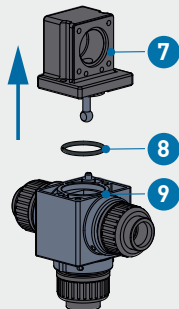
- 2** Carefully put down the coil (2). Remove the core (4), pressure spring (4) and o-ring (5) from the assembly.  
Spule (2) vorsichtig ablegen. Kern (3), Druckfeder (4) und O-Ring (5) aus der Baugruppe ausbauen.



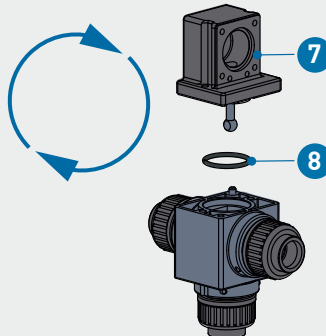
- 3** Remove the housing screws (6).  
Demontage der Gehäuseschrauben (6).



- 4** Remove the old angle flange (7) and o-ring (8) from the housing (9).  
Alten Winkelflansch (7) mit O-Ring (8) vom Gehäuse (9) demontieren.



- 5** Exchange angle flange (7) and o-ring (8).  
Winkelflansch (7) und O-Ring (8) austauschen.



- 6** Mount parts in reverse order (9-1). The core (3) should be cleaned and lubricated with grease (Amblygon TA30 or equivalent) for a longer service life.  
Teile in umgekehrter Reihenfolge (9-1) montieren.  
Der Kern (3) sollte für eine höhere Lebensdauer gereinigt und mit Fett (Amblygon TA30 oder vergleichbares) geschmiert werden.

