







IT

Queste valvole sono progettate per l'impiego nei circuiti di termoregolazione. A tale scopo devono essere collegate, in fase di installazione, alle apparecchiature di sicurezza abitualmente utilizzate in questo tipo di processo. Le conseguenze di eventuali danni o interruzioni del processo non potranno in nessun caso essere imputate al mancato funzionamento delle valvole.

**DESCRIZIONE**

Le valvole a comando esterno 2/2, NC, ad attuatore, della serie 290 sono ottimizzate per una portata elevata. Queste valvole sono provviste di una testa di comando a pistone Ø 32 mm. I corpi valvola sono realizzati in ottone nichelato. Le guarnizioni sono in NBR.

**FUNZIONAMENTO**

Consultare le istruzioni corrispondenti per le pressioni min./max. di pilotaggio, per la pressione differenziale ammessa e per la temperatura del fluido.

**INSTALLAZIONE**

Le valvole sono progettate per le caratteristiche di funzionamento specificate sulla targhetta. Sul materiale non può essere apportata alcuna modifica senza il preventivo consenso del produttore o del suo rappresentante. Prima di procedere al montaggio, depressurizzare le tubazioni e pulirle internamente.

Leggere le informazioni riportate sull'etichetta : codice, via, fluido (tipo, pressione, temperatura), fluido e pressione di pilotaggio, numero di serie. **ATTENZIONE : Queste valvole sono previste per l'uso con determinati fluidi (acqua calda o acqua glicolata).**

Temperatura max. del fluido : +60°C  
 Testa di comando Ø 32 mm, pilotaggio con aria filtrata.  
 Non superare il limite di pressione massima ammessa per la valvola (8 bar).  
 L'installazione e la manutenzione della valvola devono essere effettuate da personale qualificato.

**Posizionamento**  
 Le valvole possono essere montate in qualsiasi posizione. La testa di comando Ø 32 mm è orientabile a 360° attorno al suo asse, per facilitare l'accesso alla via di pilotaggio.

**Foratura dei tubi di alimentazione**

• I tubi da collegare alle valvole devono essere forati con diametro max. 20 mm, rispettando gli errori d'inclinazione ammessi.

Angolo α d'inclinazione max. = 15° (fig. 1)  
 • Nel caso di un gruppo di 2 valvole, dovranno essere rispettati sia l'interasse dei tubi di 120 mm/130 mm/240 mm (o altro su richiesta, min. 90 mm) che gli errori di allineamento massimi dei 2 fori A = 12 mm se il diametro è di 20 mm (fig. 2).

• Per un corretto posizionamento delle valvole è consigliabile l'utilizzo di una maschera per foratura (fig. 3).

**!** I tubi da collegare alle valvole non devono presentare difetti di ovalizzazione. La foratura dei tubi deve essere realizzata con un utensile adatto (fresa, sega a tazza, ...) e le aperture saranno sottoposte a sbavatura.

**Utilizzare il grasso tipo Total CERAN LT per :**  
 - Montaggio del tubo di collegamento (rif. 6), attuatore/circlip (rif. 9 e 10) e installazione di una nuova testa di comando (fig. 7).

**Collegamento**  
 • Un perno di contraggio (rif. 4) permette di posizionare le valvole sui tubi precedentemente forati.

• Il fissaggio sui tubi è realizzato utilizzando l'apposito kit (rif. 1) (per tubo Ø da 40 a 44 o da 50 a 54 mm); questi kit comprendono una guarnizione interfaccia (rif. 2) e un collare di fissaggio (rif. 3) adeguati al Ø del tubo (Ø da 40 a 44 o da 50 a 54 mm).

• Il collegamento (ingresso o uscita, circuito freddo o caldo) con lo scambiatore (vedere schema fig. 8) si effettua sul corpo della valvola mediante un raccordo filettato G 3/4. Sulla via non utilizzata deve essere applicato un tappo, escluso dalla fornitura (rif. 11).

• Il collegamento dell'alimentazione di pilotaggio è realizzato mediante un raccordo rapido a gomito per tubo di 2,7 x 4 mm (fornito montato sulla testa Ø 32 mm).

• Utilizzare un grasso del tipo Total CERAN LT per montaggio.

**Montaggio di una sola valvola (fig. 4, 6)**  
 • In questo tipo di montaggio deve essere previsto un secondo gruppo attuatore/circlip (rif. 9 e 10) disponibile a richiesta.

• Applicare una delle etichette (fornite con la valvola) sulla manopola della valvola d'isolamento manuale (rosso, circuito caldo, o blu, circuito freddo).

• Fissare la valvola sul tubo utilizzando il kit di fissaggio (rif. 1), composto da una guarnizione interfaccia (rif. 2) e da un collare di fissaggio (rif. 3), adeguati al Ø del tubo, rispettando la coppia di serraggio raccomandata.

• Premontare la vite (rif. 15a) utilizzando il contro dado. Montare la valvola assicurandosi di serrare progressivamente le 2 viti (rif. 15a e rif. 15b) in maniera equilibrata, in seguito se necessario serrare nuovamente il contro dado (rif. 16) contro il corpo valvola.

**Montaggio di 2 valvole (fig. 5, 6)**  
 • Le due valvole possono essere fornite già montate. Tuttavia è possibile montare due valvole separate al fine di formare un blocco ingresso o un

blocco uscita. E' disponibile un kit di montaggio composto da 2 tiranti (rif. 5), da un tubo di collegamento (rif. 6) e dalla necessaria bulloneria (rif. 7).

• L'interasse standard dei tubi è di 120 mm (altri interassi realizzabili su richiesta, min. 90 mm).

• Applicare le etichette (rif. 12) (fornite con le valvole) sulle manopole delle valvole d'isolamento manuali (rosso, circuito caldo, o blu, circuito freddo).

• Sulla via G 3/4 non utilizzata deve essere applicato un tappo, escluso dalla fornitura (rif. 11). Prima di posizionare il tappo, applicare un nastro di tenuta sulla sua filettatura, quindi procedere alla coppia di serraggio raccomandata.

• Fissare le 2 valvole montate sui tubi utilizzando i kit di fissaggio (rif. 1) composti da una guarnizione interfaccia (rif. 2) e da un collare di fissaggio (rif. 3), adeguati al Ø del tubo. Premontare la vite (rif. 15a) e serrare il contro dado (no. 16) per fissare il collare contro il corpo valvola. Montare la valvola assicurandosi di serrare progressivamente la vite (rif. 15b). Rispettare la coppia di serraggio raccomandata.

**Montaggio di uno spurgo sulla valvola d'isolamento (rep. 8)**  
 • Rimuovere il tappo montato sulla valvola e montare lo spurgo. In fase di montaggio, applicare un nastro di tenuta sulla filettatura, quindi procedere alla coppia di serraggio raccomandata.

**Fermo prolungato**  
 Per le installazioni all'esterno, soggette alle condizioni climatiche (gelo), è disponibile su richiesta uno spurgo (rif. 8) che permette lo scarico della valvola a sfera.

**Pulizia**  
 La manutenzione delle valvole dipende dalle loro condizioni d'impiego. Procedere a una pulizia periodica delle valvole. L'intervallo tra due interventi di pulizia può variare a seconda della natura del fluido, delle condizioni di funzionamento e dell'ambiente. Al momento dell'intervento deve essere effettuato un controllo dei componenti, per verificarne un'eventuale eccessiva usura. E' necessario procedere alla pulizia quando si osserva un rallentamento della cadenza, benché la pressione di pilotaggio sia corretta, o quando si rileva un rumore anomalo o una fuga. Tali anomalie potrebbero provocare un difetto di funzionamento della valvola, che potrebbe non aprirsi o chiudersi più nel modo corretto.

**Rumore di funzionamento**  
 L'utilizzatore potrà determinare con precisione il livello sonoro emesso soltanto dopo aver installato il componente. Il rumore di funzionamento varia a seconda dell'impiego, del fluido e del tipo di materiale utilizzato.

**Manutenzione preventiva**  
 • Far funzionare la valvola almeno una volta prima dell'avviamento dell'impianto, per verificarne l'apertura e la chiusura.

• Sono disponibili pezzi di ricambio della testa di comando completa Ø 32 mm (vedere procedura per la sostituzione più sotto).

• Sostituire i collari di fissaggio ogni 3 anni.

• In caso di problemi al momento del montaggio/della manutenzione o in caso di dubbio, interpellare ASCO o i suoi rappresentanti autorizzati.

**Ricerca guasti :**  
 • **Pressione di uscita non corretta :** Controllare la pressione all'ingresso della valvola : deve corrispondere ai valori ammessi sull'etichetta di identificazione ASCO.

Attenzione, rispettare i valori minimi di pressione di pilotaggio (consultare le relative istruzioni).

• **Fughe :** Smontare il corpo della valvola e pulire le parti interne. Se necessario, sostituire la testa di comando Ø 32 mm.

**Sostituzione della testa di comando Ø 32 mm (fig. 7)**

1. Chiudere le valvole manuali del circuito di termoregolazione.

2. Spurgare il circuito lato scambiatore.

3. Pressurizzare la testa di comando (NC) per facilitarne lo smontaggio.

4. Svitare il gruppo testa di comando con l'ausilio di una chiave da 5 mm.

5. Pulire tutte le parti accessibili.

6. la testa di comando, scollegare il tubo di alimentazione del pilota e collegarlo sulla nuova testa Ø 32 mm da montare.

7. Pressurizzare la nuova testa di comando per facilitarne il rimontaggio.

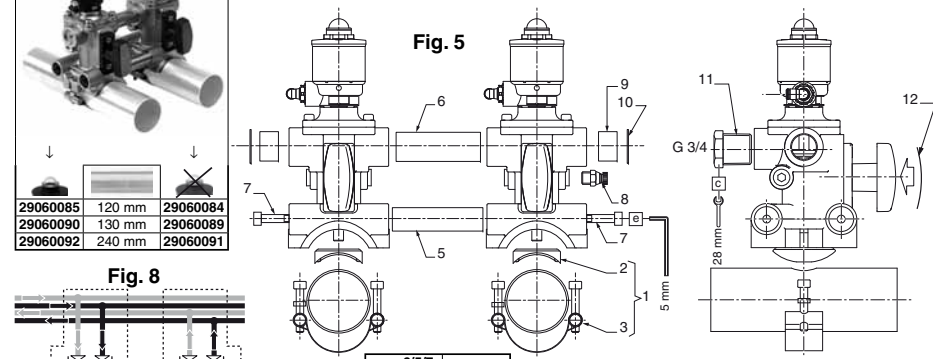
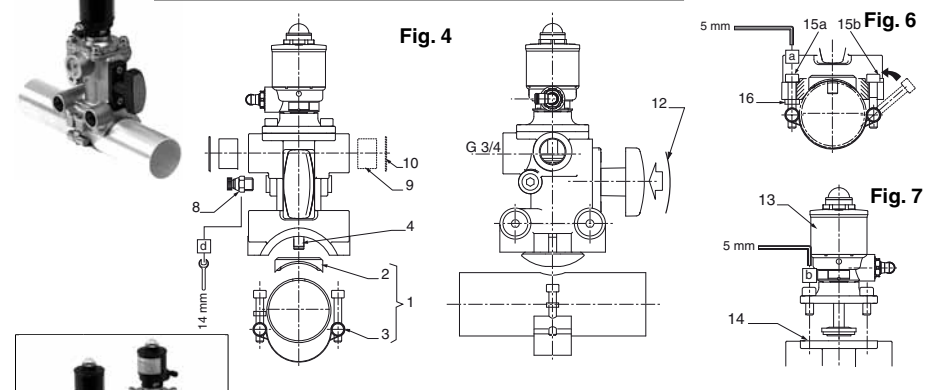
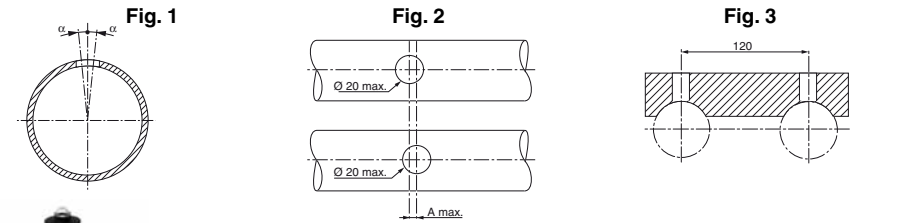
8. ingrassare leggermente la guarnizione toroidale sul corpo valvola, rif. 14 (grasso tipo Total CERAN LT)

9. Rimontare il gruppo testa di comando con l'ausilio di una chiave da 5 mm, coppia b.

10. Depressurizzare la testa di comando.

11. Riaprire le valvole manuali del circuito di termoregolazione.

**Rimontare i pezzi rispettando le coppie di serraggio indicate.**  
 Attenzione a non far penetrare corpi estranei nella valvola e nel tubo durante l'intervento.



29060085	120 mm	29060084
29060090	130 mm	29060089
29060092	240 mm	29060091

rep. 6/5/7		
120 mm	88200052	
130 mm	88200058	
240 mm	88200059	

rep.			
1 (2+3)	Ø 40/44	88200053	
1 (2+3)	Ø 50/54	88200054	
8	-	88200055	
9+10	-	88200056	

rep.			
13	C140293	C140292	

Rep.	N.m	in.Lb	⌘ (mm)
a	5	2,5	5
b	5	2,5	5
c	4	2	28
d	1,2	0,6	14
e	5	2,5	5