

Mounting instructions

Type 157 solenoid valve
Wear Parts Set

Montageanleitung

Typ 157 Magnetventil
Verschleissteilsatz



Complete technical documentation via QR code or at:
Vollständige technische Dokumentation über QR-Code oder unter:

www.gfps.com/is-manuals-valves

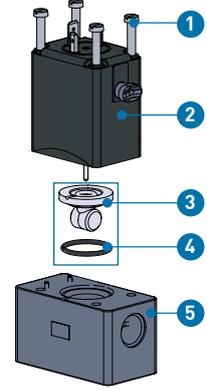


The article numbers of the spare parts can be found in the global product range brochure or [here](#).
Die Artikelnummern der Ersatzteile sind im Lieferprogramm oder [hier](#) erhältlich.

Designations

Wear parts set consists of position 3 and 4.
Bezeichnungen

Verschleissteilsatz besteht aus Position 3 und 4.



Description*	Beschreibung*
① Coil fixing screws	Spulenbefestigungsschrauben
② Magnetic actuator	Magnetantrieb
③ Trunnion	Schwingzapfen
④ O-ring	O-Ring
⑤ Housing	Gehäuse

1272682
MA_00079 / DE EN / 01 (11.2021)
© Georg Fischer Piping Systems Ltd
CH-8201 Schaffhausen/Switzerland
+41 52 631 30 26 / info.ps@georgfischer.com / www.gfps.com



1 Disassembly of the coil fixing screws (1).
Demontage der Spulenbefestigungsschrauben (1).

2 Remove the magnetic actuator (2) from the housing (5) and put it down carefully.
Magnetantrieb (2) vom Gehäuse (5) abheben und vorsichtig ablegen.

3 Remove the trunnion (3) and o-ring (4) from the housing.
Schwingzapfen (3) und O-Ring (4) aus dem Gehäuse entfernen.

4 Replace components with wear parts set. First insert the O-ring (4) and then the trunnion (3) into the housing (5).
Bauteile gegen Verschleissteilsatz austauschen. Zuerst O-Ring (4) und dann Schwingzapfen (3) in Gehäuse (5) einlegen.

5 Align trunnion (3) to housing (5). The grooves must align.
Schwingzapfen (3) zu Gehäuse (5) ausrichten. Die Nuten müssen fluchten.

6 Place the magnetic actuator (2) carefully on the housing (5) (note mode of operation) and tighten the screws (1) with a tightening torque of 1.5 to 2 Nm.
Magnetantrieb vorsichtig auf das Gehäuse (5) stecken (Wirkungsweise beachten) und Schrauben (1) mit einem Anzugsmoment von 1,5 bis 2 Nm anziehen.