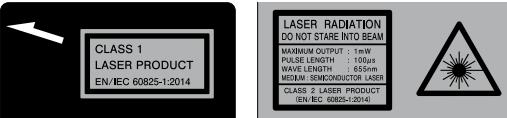


ENGLISH

Short Range Distance Sensor OD Max
for use with controller unit
AOD or AODG
Quickstart

OD25-01T1
OD30-05T1
OD85-20T1
OD350-100T1



Laser radiation - Laser class 1 (EN/IEC 60825-1:2014)
Laser radiation - Do not look into the laser beam - Laser class 2 (EN/IEC 60825-1:2014)

Complies with 21CFR1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to laser notice No. 50, date June 24, 2007
Identical laser class for issue EN/IEC 60825-1:2007

Safety notes

- Read the Quickstart before starting operation.
- Connection, mounting and setting must be performed by qualified personnel.
- Protect devices from moisture and contamination during commissioning.
- No safety component pursuant to EU directive.

Intended use

The displacement sensor OD Max is an optoelectronic measuring system consisting of controller unit and sensor head and is used for optical determination of object distances without contact.

Commissioning

- Mount and align sensor(s) according to the application. See fig. C.
 - If several sensors are used, avoid laser points of neighboring sensors in the measuring area.
 - Align the active sensor surface parallel to the object surface to be measured. Note the preferred direction of the sensors.
 - If object surface is highly reflective, tilt sensor head, all types except for OD25-xx, slightly to the object surface (orthogonal alignment of the angular sensor surface to the object surface). See fig. E.
 - Choose distance of sensor surface to the measured surface, that the measurement task can be performed. Ideally the measurements take place in the middle of the measuring range.

- Electrical connection
 - Connect sensor heads to controller unit. Note bending radius. See fig. B.
 - Connect terminal boards of controller unit. See fig. B.
 - If necessary, connect RS-232 interface (cable: female-female connector, 9-pin, not crossed). See fig. B.

- Perform parameterization. See following page, fig. G.

Functions and settings

Optional: selection of the calculation function e.g. for thickness measurement

- Select calculation formula in submenu "2. CALCUL.1" for parameter "FORMU" according to the application. See fig. D. Setting up can be done by the use of a reference material: Position reference object with a known thickness in the measuring range. Perform zeroing of sensors A and B by pressing the ZERO-A/B key. Current distance is set to the value "0". Enter the known thickness of the reference object in the submenu "2. CALCUL.1" for distance constant K. The thickness of all following objects is calculated on the basis of these settings.

Setting of the analog outputs

- Output of the sensor measurement values: Setting of the parameter "OUTPT" under "8. ANALOG1" remains with default setting [A][B]. When the default setting is used, 4 mA/-5 V is set to start of measuring range and 20 mA/+5 V is set to end of measuring range. The behavior of the analog outputs can be adapted using parameter SHIFT ("SFT") (moving up/down) and SPAN ("SPN") (incline behavior) in submenu "9. ANALOG2". Output of the result of the calculation function: Select the setting [CAL] for the parameter "OUTPT" in the submenu "8. ANALOG1". Also set the calculation results, which should be output with 4 mA/-5 V (CAL L) or with 20 mA/+5 V (CAL H).

Setting the switching outputs

- Settings of switching outputs refer to the result of the calculation function. Accordingly, select the switching value to be output in the submenu "2. CALCUL.1" for "FORMU". Set the upper (HI = higher value) and lower (LO = lower value) switching thresholds for the corresponding switching outputs (e.g., O1 = switching output 1) in the submenus "5. CONTROL", "6. CONTROL" and "7. CONTROL".

Setting up the RS 232 interface

- Set the baud rate (BAUD), the number of data bits per word (DATA) and the parity (PARIT) according to the connected peripheral in the submenu "14. RS232C". Further information on the data communication itself are described in the operating instructions (part no.: 8011061).

- Optional: Setting of the averaging depth and behavior in case of failed measurement.

- Set the averaging depth of the sensor with parameter "AVGRG" in the submenu "1. FILTER". For most applications the default settings are suited very well. To reduce the influence of environmental disturbances or achieve better precision for static measurement: Increase

SICK

OD Max



Australia
Phone +61 3 9457 0600

New Zealand
Phone +64 9 415 0459

Austria
Phone +43 22 36 62 28 8-0

Belgium/Luxembourg
Phone +32 2 466 55 66

Brazil
Phone +55 11 3215 4900

Canada
Phone +1 905 771 14 44

Czech Republic
Phone +420 2 57 91 18 50

Chile
Phone +56 2 2274 7430

China
Phone +86 20 2882 3600

Denmark
Phone +45 45 82 64 00

Finland
Phone +358 9-2515 800

France
Phone +33 1 64 62 35 00

Germany
Phone +49 211 5301 301

Hong Kong
Phone +852 2153 6300

Hungary
Phone +36 1 371 2680

India
Phone +91 22 6119 8900

Israel
Phone +972 4 6881000

Italy
Phone +39 02 274341

Japan
Phone +81 3 5309 2112

Malaysia
Phone +6 03 8080 7425

Mexico
Phone +52 472 748 9451

Netherlands
Phone +31 30 2044 000

Please find detailed addresses and further locations in all major industrial nations at www.sick.com

New Zealand
Phone +61 3 9457 0600

Norway
Phone +47 67 81 50 00

Poland
Phone +48 22 539 41 00

Romania
Phone +40 356 171 120

Russia
Phone +7 495 775 05 30

Singapore
Phone +65 6744 3732

Slovakia
Phone +421 482 901201

Slovenia
Phone +386 91 788 49

South Africa
Phone +27 11 472 3733

South Korea
Phone +82 2 786 6321

Spain
Phone +34 93 480 31 00

Sweden
Phone +46 10 110 10 00

Switzerland
Phone +41 41 619 29 39

Taiwan
Phone +886 2 2375 6288

Thailand
Phone +66 2645 0009

Turkey
Phone +90 216 528 50 00

United Arab Emirates
Phone +971 4 88 65 878

United Kingdom
Phone +44 1727 831121

USA
Phone +1 800 325 7425

Vietnam
Phone +84 945452999

Please find detailed addresses and further locations in all major industrial nations at www.sick.com

Subject to change without notice
Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Displacement-Sensor OD Max ist ein optoelektronisches Messsystem bestehend aus Auswerteeinheit und Sensorkopf und wird zur optischen, berührungslosen Distanzbestimmung von Objekten eingesetzt.

Inbetriebnahme

- Sensor(en) entsprechend der Applikation montieren und ausrichten. Siehe Abb. C.
 - Bei der Verwendung von mehreren Sensoren Laserpunkte benachbarter Sensoren im Messbereich vermeiden.
 - Aktive Sensorfläche parallel zur messenden Objektoberfläche ausrichten und dabei Vorzugsrichtung der Sensoren beachten.
 - Bei sehr stark spiegelnden Objektoberflächen alle Sensorkopftypen außer OD25-xx leicht zur Objektoberfläche neigen (orthogonale Ausrichtung der abgeschragten Sensorfläche zur Objektfäche). Siehe Abb. E.
 - Abstand der aktiven Sensorfläche zur Objektoberfläche so wählen, dass die Messungen möglichst im Zentrum des Messbereiches erfolgen.

Elektrischer Anschluss

- Sensorkopf an Auswerteeinheit anschließen. Biegeradius beachten. Siehe Abb. B.
 - Klemmstecker der Auswerteeinheit anschließen. Siehe Abb. B.
 - Bei Bedarf RS-232-Schnittstelle anschließen (Leitung: Buchse-Buchse, 9-polig, nicht gekreuzt). Siehe Abb. E.
- Parametrierung durchführen. Siehe folgende Seite, Abb. G.

Funktionen und Einstellungen

Optional: Wahl der Berechnungsfunktion z.B. für Dickenmessung

- Im Untermenü „2. CALCUL.1“ für den Parameter „FORMU“ Berechnungsformel entsprechend der Applikation wählen. Siehe Abb. D.

Einstellung kann mittels einem Referenzobjekt durchgeführt werden: Referenzobjekt mit bekannter Dicke im Messbereich positionieren. Nullsetzen der Sensoren A und B durch Drücken der ZERO-A/B-Taste durchführen. Aktuelle Distanz wird zum Wert „0“ verschoben. Für Distanzkonstante K im Untermenü „2. CALCUL.1“ bekannte Dicke des Referenzobjektes einpflegen. Auf Basis dieser Einstellungen wird die Dicke jedes weiteren Objektes bestimmt.

Einstellung der Analogausgänge

- Ausgabe der Sensormesswerte:
Einstellung des Parameters „OUTPT“ unter „8. ANALOG1“ bleibt entsprechend der Standardeinstellung [A][B] bestehen. In der Werkseinstellung entspricht der 4 mA/-5 V-Wert dem Messbereichsbereich und der 20 mA/+5 V-Wert dem Messbereichsende. Mittels Parameter SHIFT („SFT“) (Verschiebung nach oben/unten) und SPAN („SPN“) (Steigungsverhalten) kann im Untermenü „9. ANALOG2“ das Verhalten der Analogausgänge angepasst werden.
Ausgabe des Ergebnisses der Berechnungsfunktion: Im Untermenü „8. ANALOG1“ für den Parameter „OUTPT“ die Einstellung [CAL] wählen. Zusätzlich die Berechnungsergebnisse, die mit 4 mA/-5 V (CAL L) bzw. mit 20 mA/+5 V (CAL H) ausgegeben werden sollen, festlegen.

Einstellung der Schaltausgänge

- Einstellungen der Schaltausgänge beziehen sich auf das Ergebnis der Berechnungsfunktion. Dementsprechend den schaltend auszugebenden Wert in Untermenü „2. CALCUL.1“ für „FORMU“ auswählen. In den Untermenüs „5. CONTROL“, „6. CONTROL“ und „7. CONTROL“ für die entsprechenden Schaltausgänge (z.B. O1 = Schaltausgang 1) die oberen (HI = höherer Wert) und unteren (LO = niedriger Wert) Schaltwellen einstellen.

Einrichten der RS-232-Schnittstelle

- Im Untermenü „14. RS232C“ die Baudrate (BAUD), die Anzahl der Datenbits pro Wort (DATA) und die Parität (PARIT) entsprechend der angeschlossenen Peripherie einstellen. Weitere Informationen zur Datenkommunikation sind in der Betriebsanleitung (Artikel-Nr.: 8011061) beschrieben.

Optional: Einstellungen der Mittelliegstiefe und des Verhaltens bei fehlgeschlagener Messung

- Im Untermenü 1. FILTER für den Parameter AVERG die Mittelliegstiefe des Sensors einstellen. Für die meisten Applikationen ist die Standardeinstellung gut geeignet.
Zur Reduzierung von Störgrößeneinflüssen oder höherer Genauigkeit bei statischer Messung: Anzahl der zu mittelnden Messwerte erhöhen. Zur Reduzierung der Ansprechzeit oder Ausgabe aller Distanzänderungen bei dynamischen Messungen: Anzahl der zu mittelnden Messwerte verringern.
- Im Untermenü 4 mit dem Parameter „ALARM“ das Verhalten der Datenausgabe bei fehlgeschlagener Messung (z.B. außerhalb des Messbereiches) festlegen. Bei Einstellung „CLAMP“: bei fehlgeschlagener Messung wird der Maximalwert ausgegeben (z.B. 24 mA). Bei Einstellung „HOLD“: bei fehlgeschlagener Messung wird der Messwert der letzten erfolgreichen Messung gehalten. Damit können Bereiche, auf denen keine Messung möglich ist (z.B. Spalten oder Farben), ignoriert werden.
Ergänzende Informationen zum kompletten Funktionsumfang siehe Betriebsanleitung (Artikel-Nr.: 8011061).

Wartung

Es wird empfohlen, in regelmäßigen Abständen die optischen Grenzflächen zu reinigen und Verschraubungen sowie Steckverbindungen zu überprüfen.

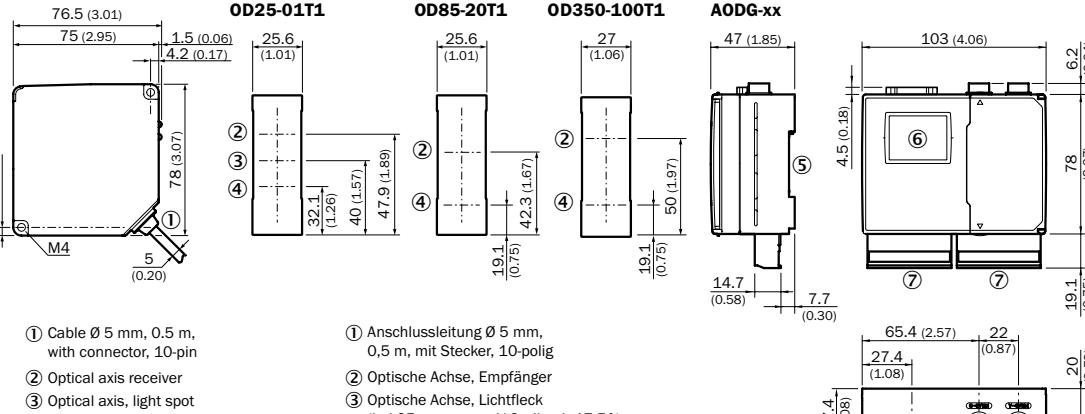
Erfüllt 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der aufgeführten Abweichungen im Dokument Laser Notice No. 50 vom 24. Juni 2007.

Identische Laserklasse für Ausgabe EN/IEC 60825-1:2007

Sicherheitshinweise

- Vor allen Arbeiten das Quickstart lesen.
- Anschluss, Montage und Einstellung nur durch Fachpersonal.
- Gerät bei Inbetriebnahme vor Feuchte und Verunreinigung schützen.
- Kein Sicherheitsbauteil gemäß EU-Maschinenrichtlinie.

A

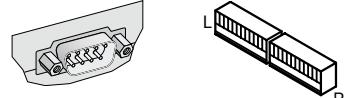


All dimensions in mm (inch)

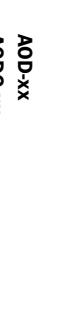
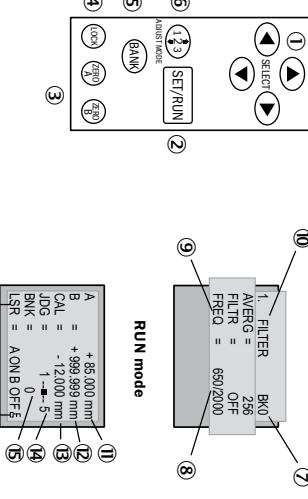
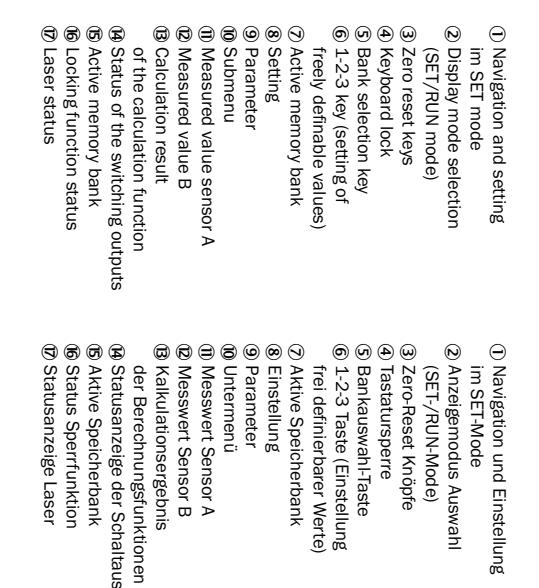
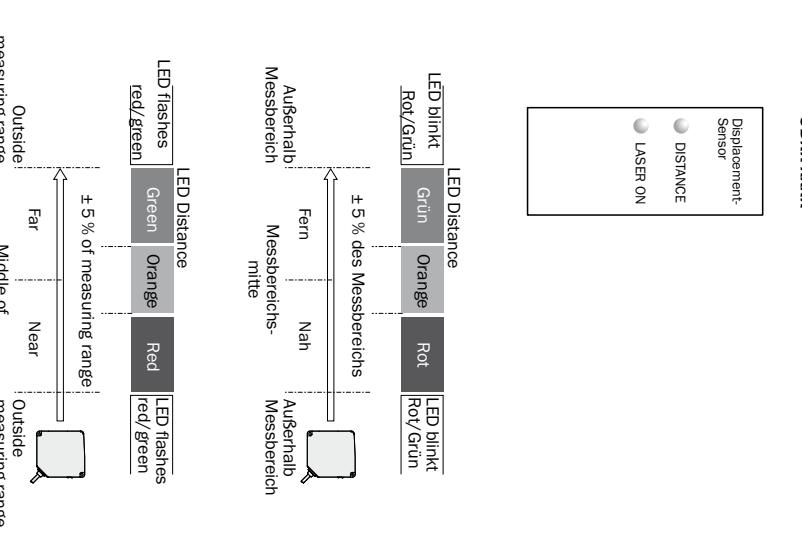
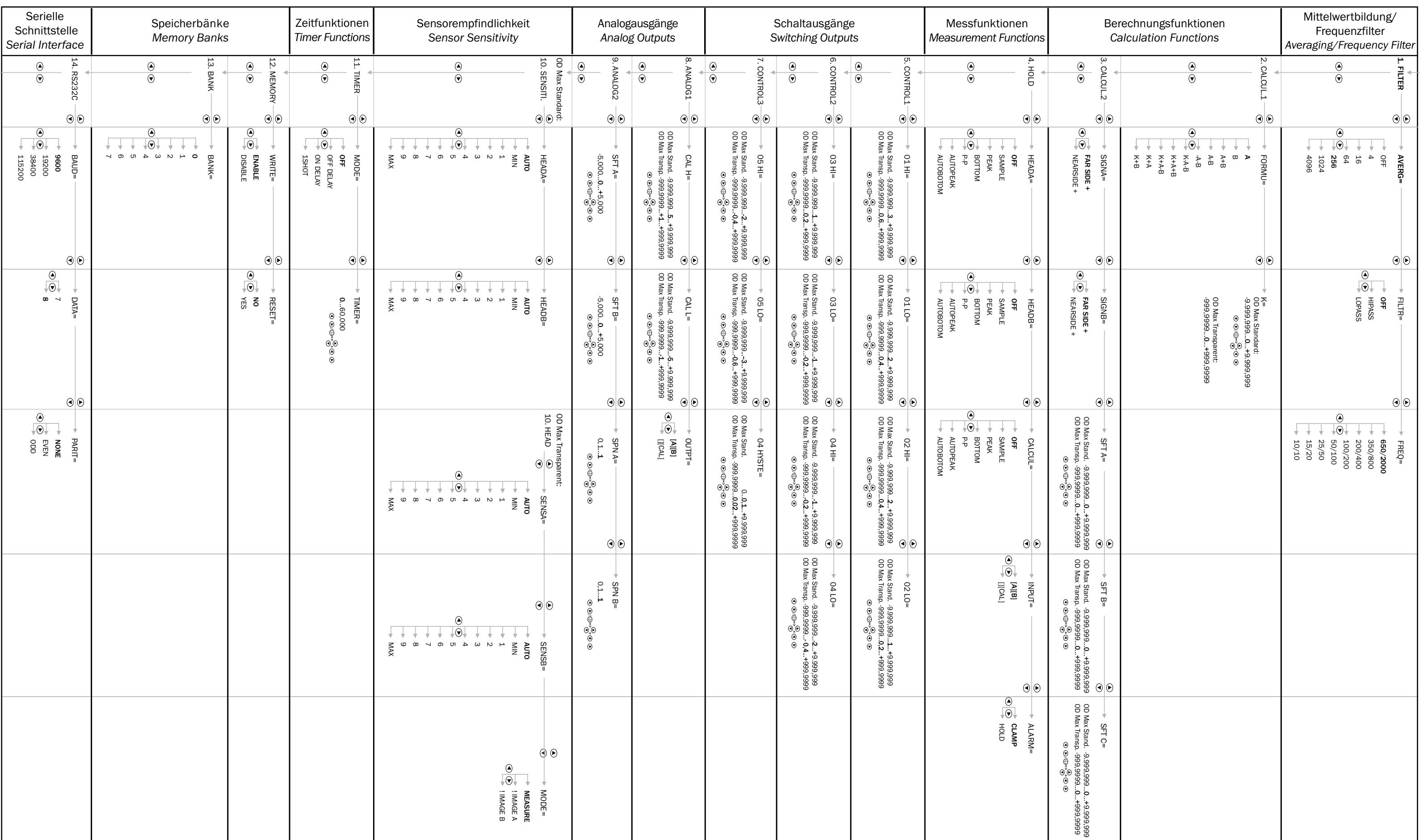
Alle Maße in mm (inch)

B Electrical connection / Elektrischer Anschluss

Controller unit / Auswerteeinheit RS-232C



en	OD25-01T1	OD30-05T1	OD85-20T1	OD350-100T1
----	-----------	-----------	-----------	-------------



G Menu overview / Menü-Übersicht